



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী



টেন্ডার নং বাবি-২৭/০২/২০-২১

খুলিলির ইলেকট্রিক্যাল, উইপন, ইলেকট্রনিক এবং কন্ট্রোল ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কশপ
নির্মান কাজের জন্য (সিভিল শাখা)

ফরমায়েশ নং- ২৭৯০, তাং- ২৪/০৫/২১

তারিখঃ ২২-০৬-২১

খোলার তারিখঃ ২৯-০৬-২১

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

প্রিয় মহোদয়গণ,

নিম্নলিখিত দ্রব্যাদি খুলনা শিপইয়ার্ডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহবান করা যাচ্ছে। আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত

এম এম সায়দুল আলম

বাণিজ্যিক কর্মকর্তা

পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	একক দর
১.	Non Shrinkage Grouting	৭৫০ কেজি	প্রতি কেজি টাঃ Delivery Time: সংযুক্ত বিনির্দেশ অনুযায়ী চাহিদাকৃত মালামালের দর প্রদান করতে হবে এবং দরপত্রে সাথে ডাটাশীট প্রদান করতে হবে।

বিঃ দ্রঃ ১। দরপত্রে চাহিদাকৃত মালামালের ডাটাশীট প্রদান করতে হবে। অন্যথায় দরপত্র বাতিল বলে গন্য হতে পারে।

২। টেন্ডার খোলার সময় দরদাতার কোন মতামত/অভিযোগ থাকলে তা তাৎক্ষণিক টেন্ডার খোলার সময় টেন্ডার কমিটির নিকট উপস্থিত থেকে প্রকাশ করতে হবে। টেন্ডার খোলার পরবর্তীতে টেন্ডার সম্পর্কিত কোন অভিযোগ/মতামত গ্রহণযোগ্য হবে না।

টেন্ডার কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী মানিয়া নিলাম।

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর

ভ্যাট নিবন্ধন নং-

এরিয়া কোড নং-

টি আই এন নং-

- ১। দরপত্র ফ্রি ডেলিভারী এন্ট সাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোট শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।
- ২। টেন্ডারে অংশগ্রহণকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মূসক সেবার কোড এর ০৩৭.০০ আওতাধীন “যোগানদার” হিসাবে মূল্য সংযোজন কর/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এই টেন্ডারের সাথে মূসক/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। সরকারী বিধি মোতাবেক মূসক আদায়/রহিত করা হবে।
- ৩। সরবরাহকারীর মূল্য তালিকা (স্বহস্তে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিষ্কারভাবে সিলমোহরকৃত খামে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর, খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা সম্মোদন পূর্বক পাঠাতে হবে।
- ৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবি-তারিখ জমা নেবার শেষ তারিখ বেলা ১১-৩০ মিনিট পর্যন্ত।
- ৫। মূল্য তালিকা ডাকে অথবা স্বহস্তে শিপইয়ার্ড প্রধান ফটকে রক্ষিত বাক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৪০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয়অদেশ প্রদানের তারিখ হতে ৭ দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৬। ক্রয়াদেশে বর্ণিত সময়সীমা উত্তীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হারে এলডি এবং সরবরাহে অধিক বিলম্বের কারনে উৎপাদন ব্যাহত হলে/ কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনাধিক ১% হারে এলডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।
- ৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করে অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।
- ৮। আমাদের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের টেন্ডার ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাংকিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।
- ৯। খুলনা শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের কোন কারন দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।
- ১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য তালিকাভুক্তি ছাড়া সরবরাহকারীর নিকট ৩% হারে জামানত আহবান করা যাবে। উক্ত জামানত এবং তালিকাভুক্ত সরবরাহকারীর স্থায়ী জামানত শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থি এবং ক্রয়াদেশ বহির্ভূত যে কোন কার্যের জন্য অথ্যাৎ নির্দিষ্ট সময়ে সরবরাহে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।
- ১১। আমাদের এই শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারনে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে শিপইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পূরণ করা হবে।
- ১২। সরকারী বিধি মোতাবেক ভ্যাট ও ট্যাক্স কর্তন সাপেক্ষে বিল পরিশোধযোগ্য।
- ১৩। ক্রয়াদেশভুক্ত একই দফা আর্থিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নহে।

সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিষ্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌ বাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিষ্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনায়নের মাধ্যম একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সেই সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগ ভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয়পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

বিশেষ দৃষ্টব্য

উপরোল্লিখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিষ্কার ভাবে লিখতে হবে। কোনরূপ অস্পষ্টতা, অসম্পূর্ণতা অথবা পুনর্লিখনের মাধ্যমে ভুল বুঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

NON-SHRINK GENERAL PURPOSE GROUT

PRODUCT DESCRIPTION

Non-Shrink General Purpose Grout is a high strength, non-metallic, Portland cement based material with expansive additives designed for grouting steel columns, bearing plates, pre-cast concrete, and anchoring applications.

PRODUCT USE

Typical applications for Non-Shrink General Purpose Grout include grouting of:

- Steel columns bases.
- Grouting of machine bases.
- Underpinning and brickwork repairs.
- Bearing plates
- Precast concrete
- Patching holes in masonry surfaces
- Other anchoring conditions that require high in-service strength

The non-shrink characteristics of Non-Shrink General Purpose Grout make it stable and capable of handling high load transfers.

NOTE: This product is not for use in precision grouting of machinery.

SIZES

- QUIKRETE® Non-Shrink General Purpose Grout - 50 lb (22.7 kg) bags

YIELD

- Each 50 lb (22.7 kg) bag will yield 0.45 cu ft (12.7 L) at flowable consistency.

TECHNICAL DATA

APPLICABLE STANDARDS

ASTM International

- ASTM C109/109M Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars (Using 2-in. or [50-mm] Cube Specimens)
- ASTM C827 Standard Test Method for Change in Height at Early Ages of Cylindrical Specimens of Cementitious Mixtures
- ASTM C939 Standard Test Method for Flow of Grout for Preplaced- Aggregate Concrete (Flow Cone Method)
- ASTM C1090 Standard Test Method for Measuring Changes in Height of Cylindrical Specimens from Hydraulic-Cement Grout
- ASTM C1107 Standard Specification for Packaged Dry, Hydraulic- Cement Grout (Nonshrink)
- ASTM C 1437 Standard Test Method for Flow of Hydraulic Cement Mortar

U.S. Army Corps of Engineers (USACE) - CRD 621

PHYSICAL/CHEMICAL PROPERTIES

Non-Shrink General Purpose Grout complies with the physical requirements of ASTM C1107 and CRD 621 when tested at 72 degrees F (22 degrees C).

SURFACE PREPARATION

- Surfaces to receive the grout must be free of any type of foreign material (grease, oil, paint, dust or efflorescence)
- It may be necessary to roughen smooth surfaces or etch old ones with acid. The area should be flushed and soaked with clean water.
- Prior to grouting, remove all standing water.
- Place the grout quickly and continuously using light rodding to eliminate air bubbles

MIXING

Non-Shrink General Purpose Grout should be mechanically mixed for a minimum of 5 minutes. Add only enough water to achieve the flow required for the application. Approximate water contents listed in Table 2 are only a guideline. Do not add more water than the amount needed to produce a 20 second flow per Test Method ASTM C939.

CURING

A damp cure of at least 3 days is necessary to control the non-shrink characteristics and maintain strength levels.

PRECAUTIONS

- Additions of cement or other materials will eliminate the designed product qualities
- Water quantities may be affected by temperature, mixing method and batch size
- Non-Shrink General Purpose Grout should not be re-tempered
- Mix no more grout than can be placed in 15 minutes.
- Grout temperature should be maintained from 50 - 90 degrees F (10 - 32 degrees C). Use cold water in hot weather or hot water in cold weather to achieve desired grout temperature. Do not pour grout if

temperature is expected to go below 32 degrees F (0 degrees C) within a 12 hour period.

TABLE 1

TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES OF FRESHLY MIXED GROUT, ASTM C1107

Consistency	Plastic
Temperature	72°F (22°C)
Compressive strength, ASTM C109 modified per ASTM C1107	
1 day	3,000 psi (20.7 Mpa)
7 days	9,000 psi (62.1MPa)
28 days	10,000 psi (68.9 MPa)
Height change, ASTM C1090 @ 1, 3, 7 & 28 days	0 - 0.2%
Height change, ASTM C827	0%
Consistency	Flowable
Temperature	72°F (22°C)
Compressive strength, ASTM C109 modified per ASTM C1107	
1 day	3,000 psi (20.7 Mpa)
7 days	8,000 psi (55.2 MPa)
28 days	9,000 psi (62.1 MPa)
Height change, ASTM C1090 @ 1, 3, 7 & 28 days	0 - 0.2%
Height change, ASTM C827	0.3%
Consistency	Fluid
Temperature	72°F (22°C)
Compressive strength, ASTM C109 modified per ASTM C1107	
1 day	2,000 psi (13.8 MPa)
7 days	6,000 psi (41.4 MPa)
28 days	8,000 psi (55.2 MPa)
Height change, ASTM C1090 @ 1, 3, 7 & 28 days	0 - 0.2%
Height change, ASTM C827	0.8%

TABLE 2

WATER REQUIREMENTS FOR 50 LB (22.7 KG) BAG

Method	Volume
Plastic	1 gal (3.8 L)
Flowable	1 gal + 1 pt (4.3 L)
Fluid	1 gal + 3 pt (5.2 L)